

Kerndurchmesser von Stellschrauben

Schaftdurchmesser von Dehnschrauben

Tabelle 1: Nennmaße

Maße in Millimeter

Gewinde-Nenndurchmesser $d = D$			Steigung P	Flankendurchmesser $d_2 = D_2$	Kerndurchmesser		Gewindetiefe		Rundung $R = \frac{H}{4}$
Reihe 1	Reihe 2	Reihe 3			d_3	D_1	h_3	H_1	
1	1,1		0,25	0,938	0,693	0,729	0,153	0,135	0,036
			0,25	0,938	0,793	0,829	0,153	0,135	0,036
			0,25	1,038	0,893	0,929	0,153	0,135	0,036
1,2	1,4		0,3	1,205	1,032	1,075	0,184	0,162	0,043
			0,35	1,373	1,171	1,221	0,215	0,189	0,051
			0,35	1,573	1,371	1,421	0,215	0,189	0,051
2	1,8		0,4	1,740	1,509	1,567	0,245	0,217	0,058
			0,45	1,908	1,648	1,713	0,276	0,244	0,065
			0,45	2,208	1,948	2,013	0,276	0,244	0,065
3	2,2		0,5	2,675	2,387	2,459	0,307	0,271	0,072
			0,6	3,110	2,784	2,850	0,368	0,325	0,087
			0,7	3,545	3,141	3,242	0,429	0,379	0,101
4	2,5		0,75	4,013	3,580	3,688	0,460	0,406	0,108
			0,8	4,480	4,019	4,134	0,491	0,433	0,115
			1	5,350	4,773	4,917	0,613	0,541	0,144
5	3,5		1	6,350	5,773	5,917	0,613	0,541	0,144
			1,25	7,188	6,466	6,647	0,767	0,677	0,180
			1,25	8,188	7,466	7,647	0,767	0,677	0,180
6	4		1,5	9,026	8,160	8,376	0,920	0,812	0,217
			1,5	10,026	9,160	9,376	0,920	0,812	0,217
			1,75	10,863	9,853	10,106	1,074	0,947	0,253
8	7		2	12,701	11,546	11,835	1,227	1,083	0,289
			2	14,701	13,546	13,835	1,227	1,083	0,289
			2,5	16,376	14,933	15,294	1,534	1,353	0,361
10	9		2,5	18,376	16,933	17,294	1,534	1,353	0,361
			2,5	20,376	18,933	19,294	1,534	1,353	0,361
			3	22,051	20,319	20,752	1,840	1,624	0,433
12	11		3	25,051	23,319	23,752	1,840	1,624	0,433
			3,5	27,727	25,706	26,211	2,147	1,894	0,505
			3,5	30,727	28,706	29,211	2,147	1,894	0,505
16	14		4	33,402	31,093	31,670	2,454	2,165	0,577
			4	36,402	34,093	34,670	2,454	2,165	0,577
			4,5	39,077	36,479	37,129	2,760	2,436	0,650
20	18		4,5	42,077	39,479	40,129	2,760	2,436	0,650
			5	44,752	41,866	42,587	3,067	2,706	0,722
			5	48,752	45,866	46,587	3,067	2,706	0,722
24	22		5,5	52,428	49,252	50,046	3,374	2,977	0,794
			5,5	56,428	53,252	54,046	3,374	2,977	0,794
			6	60,103	56,639	57,505	3,681	3,248	0,866
30	27		6	64,103	60,639	61,505	3,681	3,248	0,866
			3,5	27,727	25,706	26,211	2,147	1,894	0,505
			3,5	30,727	28,706	29,211	2,147	1,894	0,505
36	33		4	33,402	31,093	31,670	2,454	2,165	0,577
			4	36,402	34,093	34,670	2,454	2,165	0,577
			4,5	39,077	36,479	37,129	2,760	2,436	0,650
42	39		4,5	42,077	39,479	40,129	2,760	2,436	0,650
			5	44,752	41,866	42,587	3,067	2,706	0,722
			5	48,752	45,866	46,587	3,067	2,706	0,722
48	45		5,5	52,428	49,252	50,046	3,374	2,977	0,794
			5,5	56,428	53,252	54,046	3,374	2,977	0,794
			6	60,103	56,639	57,505	3,681	3,248	0,866
56	52		6	64,103	60,639	61,505	3,681	3,248	0,866
			6	64,103	60,639	61,505	3,681	3,248	0,866
			6	64,103	60,639	61,505	3,681	3,248	0,866

M:	d_s : mm
12	8,5
16	12
20	15
24	18
27	20,5
30	23
33	25,5
36	27,5
39	30,5
42	32,5
45	35,5
48	37,5
52	41
56	44
64	51

(DIN 2510 T 3)

Beiwerte nach AD 2000/B 7 :

Tafel 3.2 Sicherheitsbeiwert S, Hilfswerte Z und φ für $R_e/R_m > 0,8$

Tafel 3.1 Sicherheitsbeiwert S, Hilfswerte Z und φ für $R_e/R_m \leq 0,8$

Zustand und Gütewert	Werkstoffe mit bekannter Streckgrenze und Sicherheit gegen Streckgrenze bzw. $\sigma_p/100\ 000$		Werkstoffe ohne bekannte Streckgrenze mit Sicherheit gegen Zugfestigkeit
	Bei Dehnschrauben z. B. nach DIN 2510	Bei Vollschraubschrauben z. B. nach DIN 2509 und DIN 931	
Für den Betriebszustand	S = 1,5	S = 1,8	S = 5,0
Bei $\rho = 0,75$ $\rho = 1,00$	Z = 1,0 Z = 1,38	Z = 1,75 Z = 1,51	Z = 2,81 Z = 2,82
Für den Einbau und Prü fzustand	S = 1,05	S = 1,28	S = 3,0
Bei $\rho = 0,75$ $\rho = 1,00$	Z = 1,34 Z = 1,18	Z = 1,48 Z = 1,27	Z = 2,26 Z = 1,85

Zustand und Gütewert	Werkstoffe mit bekannter Streckgrenze und Sicherheit gegen Streckgrenze bzw. $\sigma_p/100\ 000$	
	Bei Dehnschrauben z. B. nach DIN 2510	Bei Vollschraubschrauben z. B. nach DIN 2509 und DIN 931
Für den Betriebszustand	S = 1,5	S = 1,8
Bei $\rho = 0,75$ $\rho = 1,00$	Z = 1,0 Z = 1,38	Z = 1,75 Z = 1,51
Für den Einbau und Prü fzustand	S = 1,1	S = 1,3
Bei $\rho = 0,75$ $\rho = 1,00$	Z = 1,37 Z = 1,18	Z = 1,49 Z = 1,29